

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ МНОГОПРЯДНЫЙ  
МАЛОКРУТЯЩИЙСЯ ТИПОВ ЛК-О и ЛК-Р  
КОНСТРУКЦИИ  $12 \times 7(1+6) + 6 \times 19(1+6+6/6) + 1$  о.с.**

Сортамент

ГОСТ  
16828—81

Two lay multistrand low-twisting rope type  
ЛК-О and ЛК-Р construction  
 $12 \times 7(1+6) + 6 \times 19(1+6+6/6) + 1$  о.с. Gauge

ОКП 12 5100, 12 5200

Дата введения 01.07.82

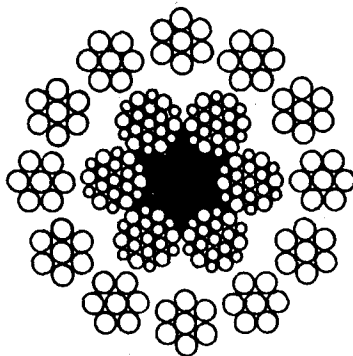
1. Настоящий стандарт распространяется на стальные многопрядные малокрутящиеся канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типов ЛК-О и ЛК-Р с одним органическим сердечником.

Канаты применяются для подвески шахтного оборудования и в качестве подъемных при проходке шахтных стволов.

2. Канаты подразделяются по признакам  
по назначению:

грузолюдские — ГЛ,  
грузовые — Г;

по механическим свойствам:  
марка высокого качества — ВК,



- марка обыкновенного качества — В,  
марка 1 — 1;
- по виду покрытия поверхности проволок в канате:  
из проволоки без покрытия,  
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной  
плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
- по направлению свивки:  
правой,  
левой — Л;
- по сочетанию направлений свивки элементов  
каната  
крестовой;
- по способу свивки:  
нераскручивающиеся — Н,  
раскручивающиеся;
- по точности изготовления:  
нормальной,  
повышенной — Т;
- по степени уравниваемости:  
рихтованные — Р,  
нерихтованные.

3. Диаметр каната и основные параметры должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3 (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241.

Примеры условного обозначения

Канат диаметром 25,0 мм, грузоподъемного назначения марки В, из проволоки без покрытия, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат 25,0—ГЛ—В—Н—Т—1770 ГОСТ 16828—81*

Канат диаметром 25,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки оцинкованной, по группе С, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм<sup>2</sup> (160 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат 25,0—Г—1—С—Л—Н—1570 ГОСТ 16828—81.*

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Диаметр каната, мм	Диаметр проволок в прядях, мм						Ориенти- ровочная масса 1000 м канав- ного смазан- ного волок, кана- та, кг	Расчет- ная пло- щадь сечения всех про- волок, мм <sup>2</sup>	Маркировочная группа, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )		
	1-го слоя (внутреннего)		2-го слоя (наружного)		1-го слоя	6 прово- лока)			1370(140)	1470(150)	
	цент- ральной	1-го слоя	2-го слоя						суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ное всех проволок в канате
					большого размера	меньше- го разме- ра	цент- ральной				
			6 проволок								
20,0	0,85	0,80	0,85	0,65	1,40	1,30	1560,0	230000	184000	246500	197000
22,0	0,95	0,90	0,95	0,70	1,50	1,40	1842,0	272000	217500	291500	233500
25,0	1,10	1,00	1,10	0,80	1,70	1,60	2402,5	354000	283000	379500	303500
27,0	1,30	1,10	1,20	0,90	1,90	1,70	2808,5	416000	332500	445500	356500
30,0	1,30	1,20	1,30	1,00	2,10	1,90	3421,5	508000	406500	544500	435500
32,0	1,40	1,30	1,40	1,05	2,20	2,10	4060,0	601500	481500	644500	515500
34,0	1,50	1,40	1,50	1,15	2,30	2,20	4552,5	673000	538000	721000	576500
36,0	1,60	1,50	1,60	1,20	2,50	2,30	5468,3	750000	600000	803500	643000
38,0	1,70	1,60	1,70	1,30	2,60	2,40	6049,3	829500	663500	889000	711000
40,0	1,80	1,70	1,80	1,40	2,80	2,60	7001,6	960500	768000	1025000	823000
50,0	2,20	2,10	2,20	1,60	3,40	3,20	10444,73	1430000	1145000	1535000	1225000

Маркировочная группа, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )									
1570(160)		1670(170)		1770(180)		1860(190)		1960(200)	
Разрывное усилие, Н, не менее									
суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
263000	210500	279500	223500	296000	236500	312500	250000	329000	263000
311000	249000	330500	264500	350000	280000	369000	295500	389000	311000
404500	323500	430000	344000	455500	364000	480500	384500	506000	404500
475000	380000	505000	404000	534500	427500	564500	451500	594000	475000
580500	464500	617000	493500	653000	522500	689500	551500	726000	580500
687500	550000	730500	584500	773500	619000	816500	653500	859500	687500
769000	615000	817000	653500	865000	692000	913000	730000	961500	769000
857000	685500	911000	728500	964500	771500	1015000	814500	1070000	857000
948500	758500	1005000	806000	1065000	853500	1125000	901000	1185000	948500
1095000	878000	1165000	933000	1235000	988000	1300000	1040000	1370000	1095000
1635000	1310000	1740000	1390000	1840000	1470000	—	—	—	—

П р и м е ч а н и е. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметром 50,0 мм маркировочной группы 1470 Н/мм<sup>2</sup> (150 кгс/мм<sup>2</sup>), диаметрами 30,0—50,0 мм маркировочной группы 1570 Н/мм<sup>2</sup> (160 кгс/мм<sup>2</sup>), диаметрами 30,0—40,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм<sup>2</sup> (170 кгс/мм<sup>2</sup>), диаметрами 22,0—34,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия, по согласованию изготовителя с потребителем канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством черной металлургии СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ:**

К.Г. Залялютдинов, И.В. Барышева, Е.С. Чугунова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.81 № 233
- 3. Взамен** ГОСТ 16828—71
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3241—91	4

- 5. Постановлением** Госстандарта от 22.04.92 № 428 снято ограничение срока действия
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (октябрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1986 г., в августе 1990 г., апреле 1992 г. (ИУС 1—87, 11—90, 7—92)

## СОДЕРЖАНИЕ

- ГОСТ 16827—81 Канат двойной свивки многопрядный малокрутящийся  
типа ЛК-РО конструкции  
12×36 (1+7+7/7+ 14)+6×36(1+7+7/7+ 14)+1 о.с. Сортамент. . . . . 1
- ГОСТ 16828—81 Канат двойной свивки многопрядный малокрутящийся  
типов ЛК-О и ЛК-Р конструкции  
12×7(1+6)+6×19(1+6+6/6)+1 о.с. Сортамент. . . . . 6

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *А.С. Юфина*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 10.12.96. Подписано в печать 30.12.96.  
Усл.печ.л. 0,70. Уч.-изд.л. 0, 67. Тираж 293 экз. С 4198. Зак. 22

---

ИПК Издательство стандартов  
107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6