

**КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА
ТК КОНСТРУКЦИИ****6x37(1+6+12+18)+1 о.с.****Сортамент****ГОСТ
3071—88**

Two lay steel rope, type ТК, construction

6x37(1+6+12+18)+1 о.с.

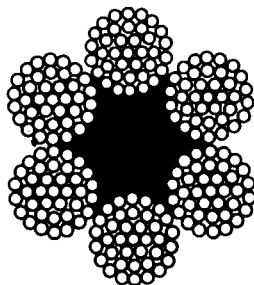
Dimensions

ОКП 12 5100, 12 5200

Дата введения 01.07.90

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузо-подъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

- по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия.
- из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;
- по направлению свивки каната:
правой,
левой — Л;
- по сочетанию направлений свивки элементов каната:
крестовой;
- по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся;
- по точности изготовления:
нормальной, повышенной — Т.
- по степени уравниваемости:
рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 11,5 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, раскручивающийся, рихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²):

Канат 11,5—Г—Л—Р—Т—1570 ГОСТ 3071—88

Канат диаметром 5,8 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе Ж, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 2160 Н/мм² (220 кгс/мм²):

Канат 5,8—Г—В—Ж—Н—2160 ГОСТ 3071—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241.

С. 3 ГОСТ 3071-88

каната	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех прово- лок в канате, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазан- ного каната, кг	Маркировочная			
	проволоки				1570(160)		1670(170)	
	центральной	в слоях			Расчетное			
					6 про- волоков	216 про- волоков	суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом
5,0	0,24	0,22	8,48	82,5	—	—	—	—
5,4	0,26	0,24	10,08	98,1	—	—	—	—
5,8	0,28	0,26	11,84	115,5	—	—	—	—
6,3	0,30	0,28	13,73	134,0	—	—	—	—
6,7	0,32	0,30	15,75	153,5	24650	20200	26200	21450
7,6	0,36	0,34	20,22	197,0	31700	25950	33650	27550
8,5	0,40	0,38	25,25	246,0	39550	32400	42050	34450
9,0	0,45	0,40	28,10	273,5	44050	36120	46800	38350
11,5	0,55	0,50	43,85	427,0	68750	56350	73050	59900
13,5	0,65	0,60	63,05	613,5	98850	81050	105000	86100
15,5	0,75	0,70	85,77	834,5	134000	110000	142500	117000

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовлены из проволок без покрытия.

По согласованию изготовителя с потребителем канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.

группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)				
1770(180)	1860(190)	1960(200)	2060(210)	2160(220)

разрывное усилие, Н, не менее

суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
14950	12250	15750	12900	16600	13600	17460	14300	18250	14950
17750	14550	18750	15350	19750	16150	20700	16950	21700	17750
20850	17050	22000	18000	23200	19000	24350	19950	25500	20900
24200	19800	25550	20950	26900	22050	28250	23150	29600	24250
27750	22750	29300	24000	30850	25250	32400	26550	33950	27800
35650	29200	37600	30800	39600	32450	41600	34100	43550	35700
44500	36450	47000	38500	49450	40500	51950	42550	54400	44600
49550	40600	52300	42850	55050	45100	57800	47350	60550	49650
77350	63400	81600	66900	85900	70400	90200	73950	—	—
111000	91000	117000	95900	123500	101000	129500	106000	—	—
151000	124000	159500	130500	168000	137500	—	—	—	—

товляют из проволоки без покрытия и оцинкованной, справа от жирной линии — из ной проволоки

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Х.Н. Белалов, канд. техн. наук; Н.А. Галкина, Б.А. Игметов, канд. техн. наук; П.М. Цемошевич, Е.С. Чугунова; А.А. Титова; О.В. Ревякина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3132

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3071—74

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3241—91	4

5. Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428 снято ограничение срока действия

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 05.12.96. Подписано в печать 30.12.96.
Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,15. Тираж 351 экз. С4196. Зак. 23

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.